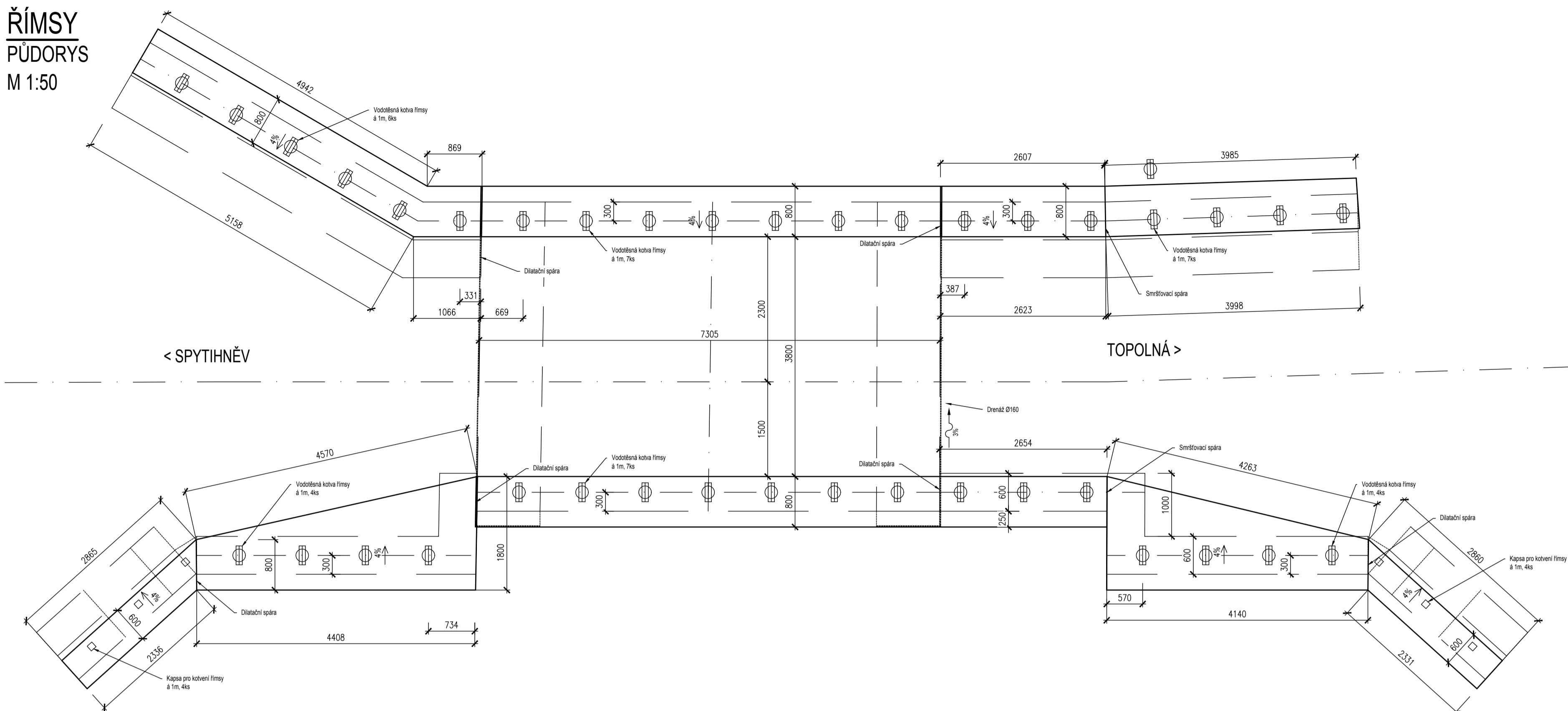
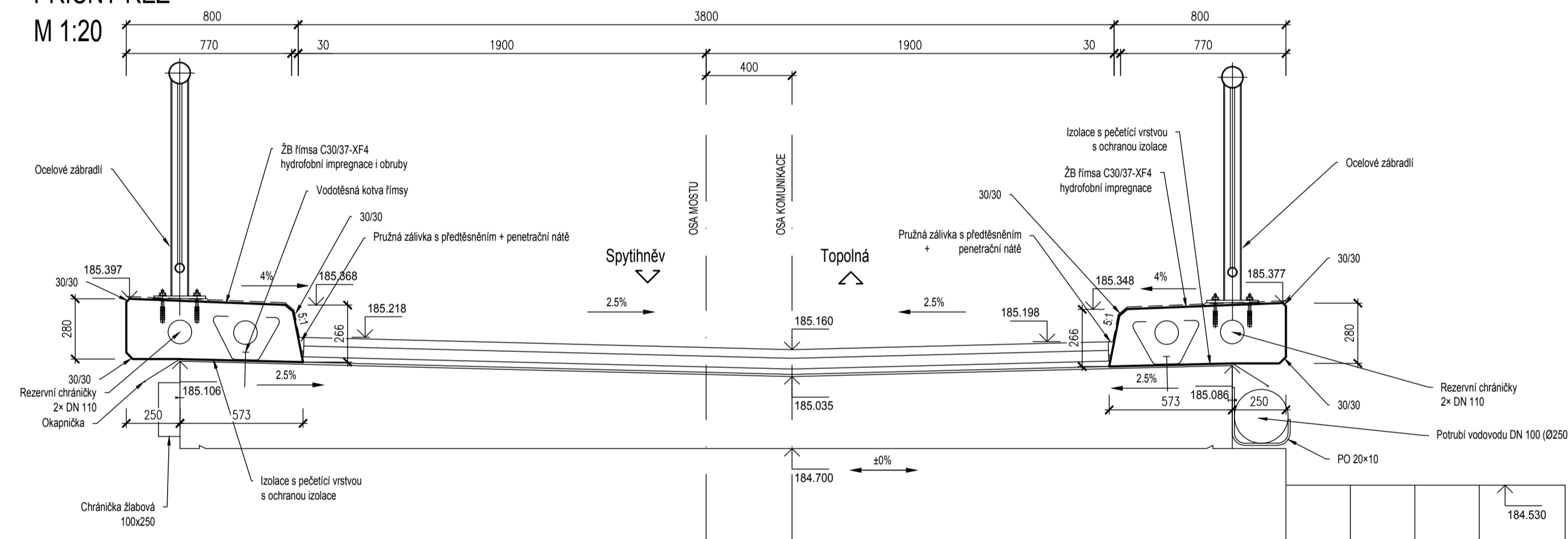


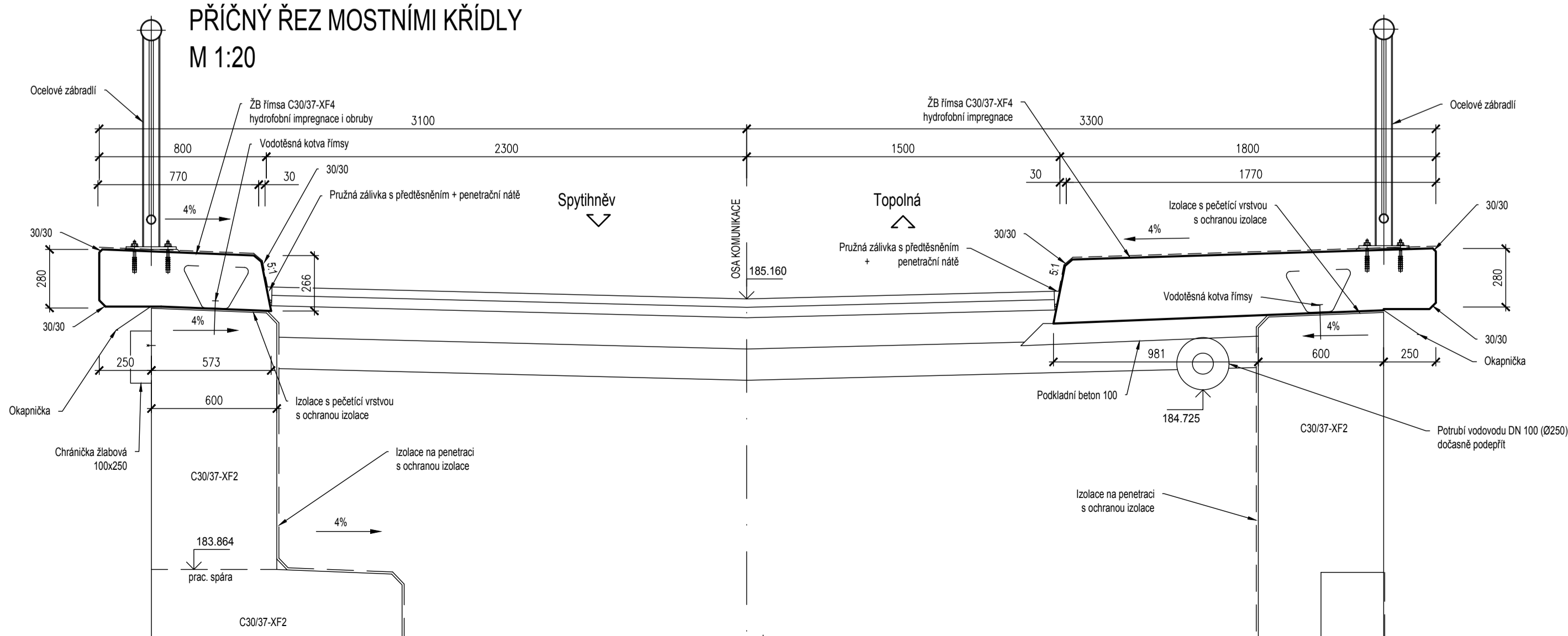
ŘÍMSY
PŮDORYS
M 1:50



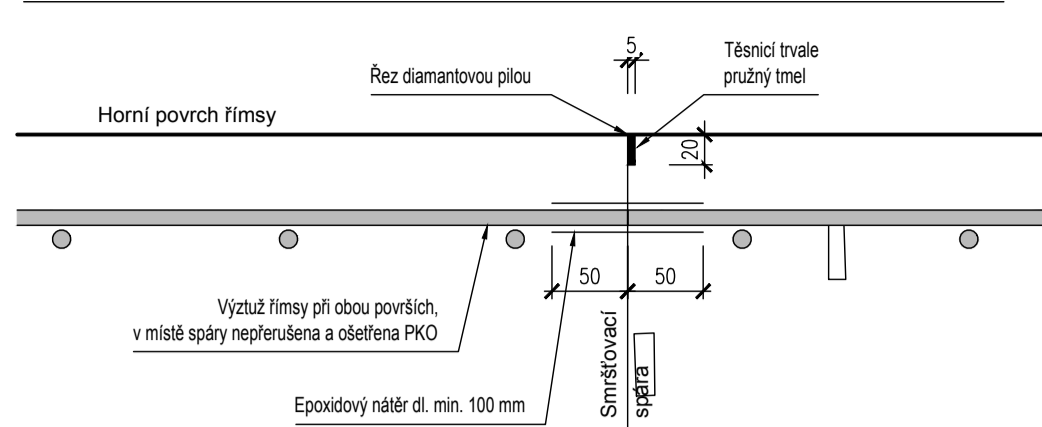
PŘÍČNÝ ŘEZ
M 1:20



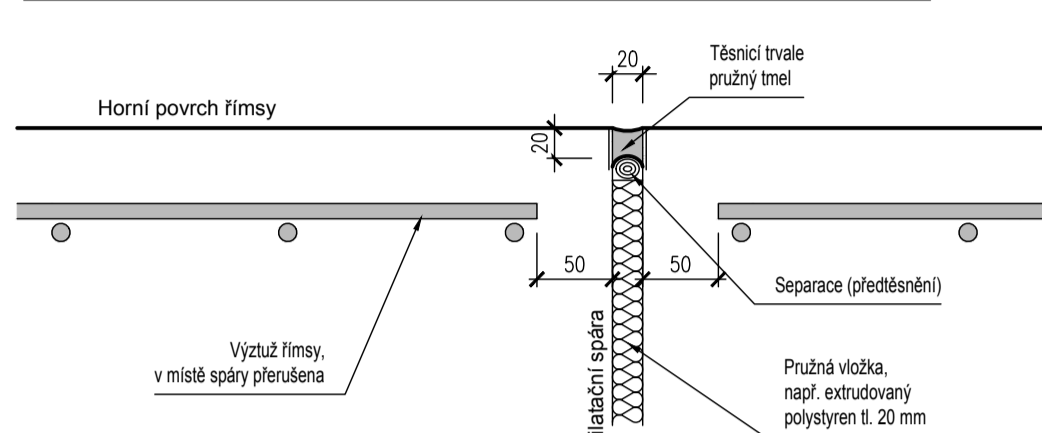
PŘÍČNÝ ŘEZ MOSTNÍMI KŘÍDLY
M 1:20



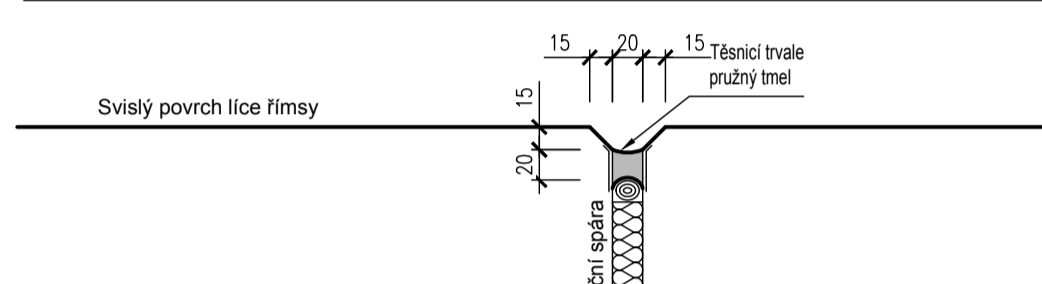
SMRŠŤOVACÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1:5



DILATAČNÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1:5



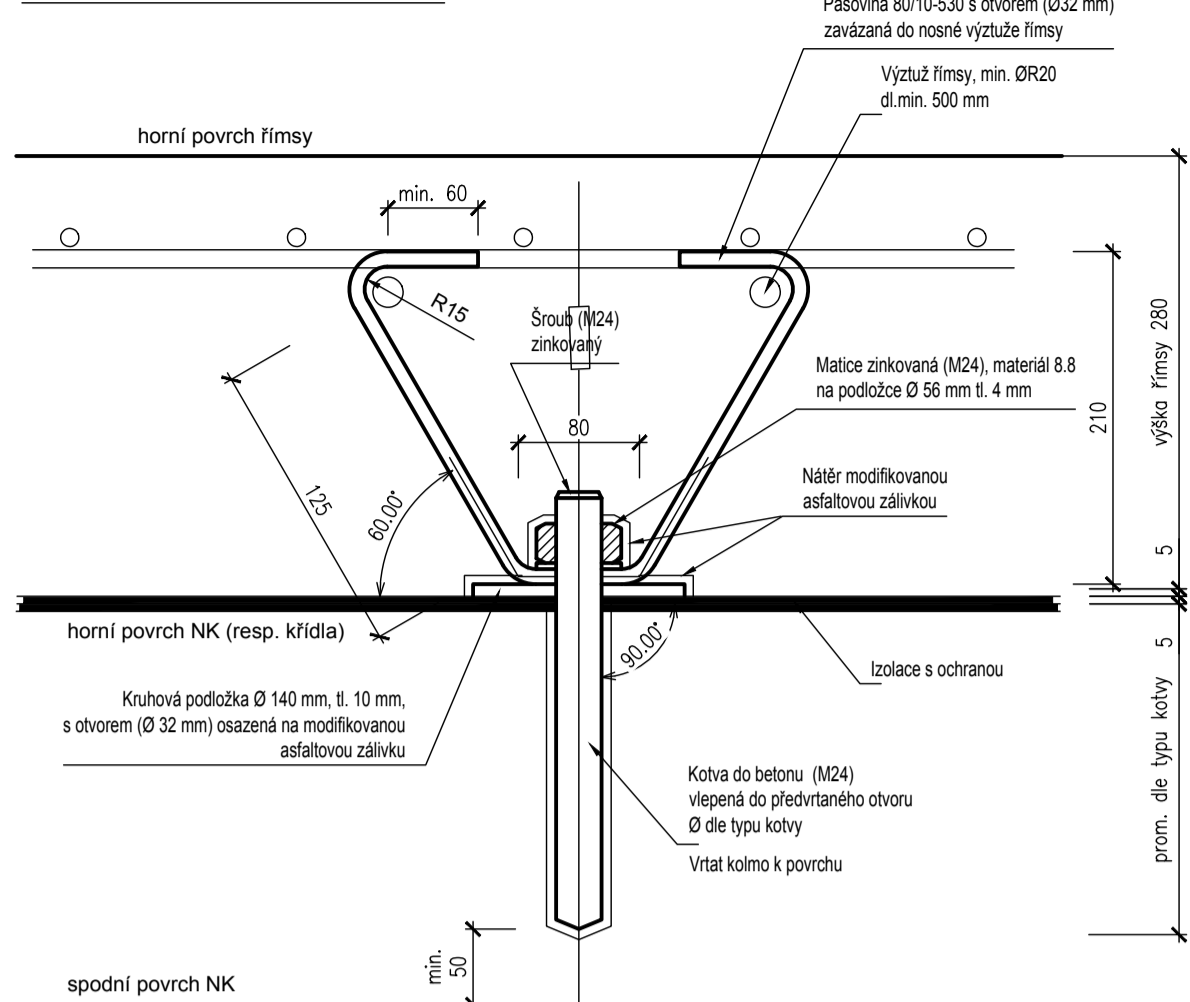
DILATAČNÍ SPÁRA, VODOROVNÝ ŘEZ 1:5



POZNÁMKY:

- Betonáž jednotlivých navazujících pracovních úseků římsy bude provedena střídkavě, minimální stáří vybetonovaného úseku před betonáž úseku sousedního čí 2 dny
- V případě použití římsy s lícinní prefabrikáty je třeba pracovní spáru umístit do mezery mezi lícinními prefabrikáty
- Úprava spáry je vykreslena pro horní povrch, stejně se provádí i na bočních plochách římsy
- Vzdálenost směršňovací spár římsy max. 6m (uvádět požadavky na kotvení zabrazení)
- Rozsah těsnění spár viz. detail říms
- Těsnění bude provedeno mletem dle ČSN ISO 11600 (F-25-HM-M1p)
- Rozmístění drátěných spár závisí na typu nosné konstrukce mostu, běžné budou navrženy u diačlanků spár oper (římsy na závěrných diačlancích) a u míst podporových diačlanků závěrných. V běžných případech se diačlanki spár neprovádí.

PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5



POVRCHOVÁ OCHRANA :

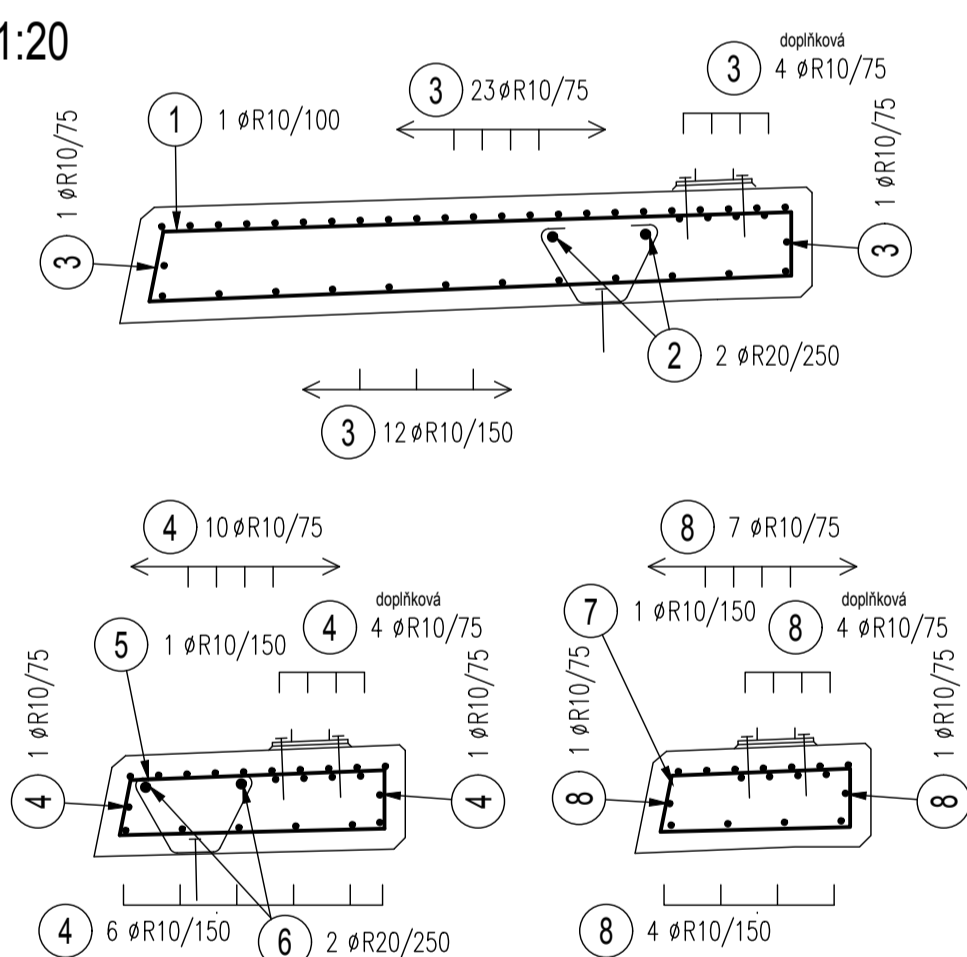
- Ošetření povrchu je součástí zinkování ponorem a provádí se ponořením do roztoku kyseliny a opláchnutím ve skalici
- Zinkování ponorem dle ČSN EN ISO 1461, nominální tloušťka zaskřípého filmu 50 μm , minimální tloušťka 40 μm
- Pro ocelovou pásovnu platí pouze v případě dlouhé prodlevy mezi výrobou a zabetonováním do římsy (přestávka mezi stavebními sezónami). Jinak postačí ošetření základním nátěrem.

POZNÁMKA:

Tvar kotvy se navrhuje vždy individuálně s ohledem na tvar římsy. Dle požadavku zhotovitele možno použít i jiný certifikovaný systém.

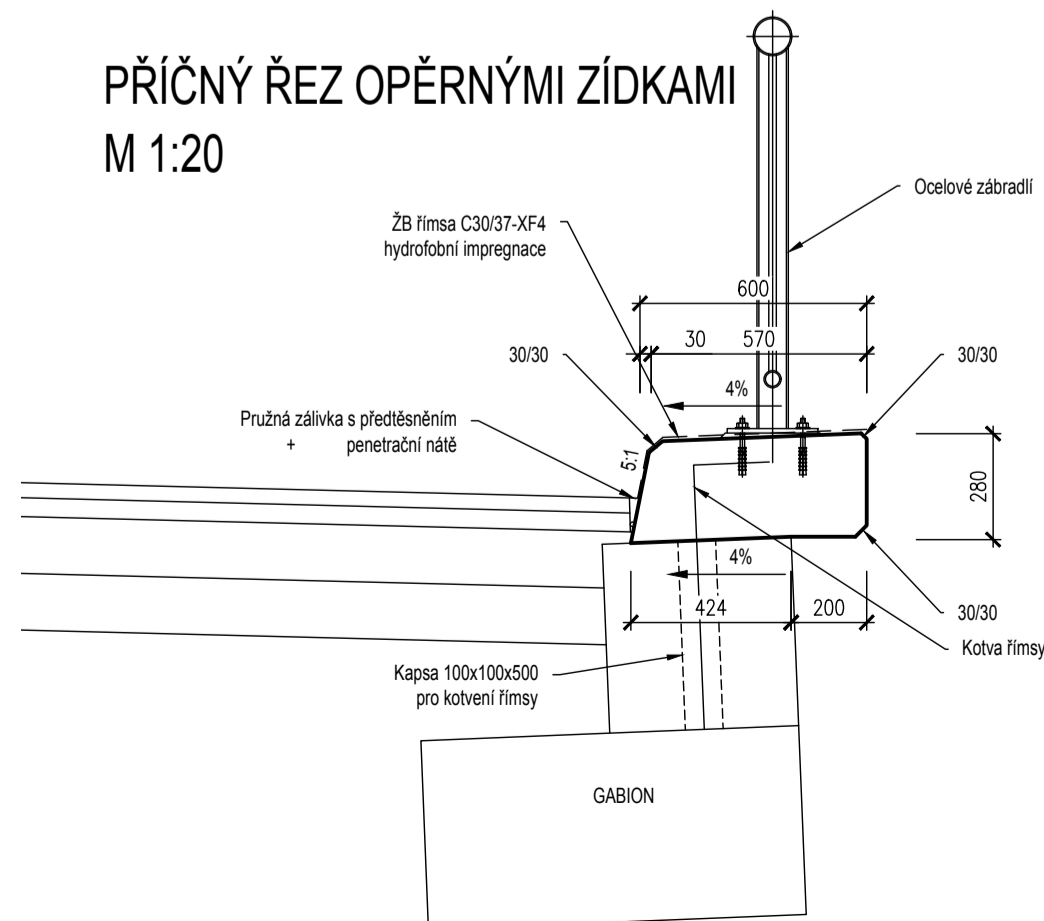
SCHÉMA VÝZTUŽE ŘÍMSY

M 1:20



PŘÍČNÝ ŘEZ OPĚRNÝMI ZÍDKAMI

M 1:20



POZNÁMKA:

- | | |
|--|--------|
| 1) ODHAD OBJEMU BETONU | 11 m3 |
| 2) ODHAD HMOTNOSTI VÝZTUŽE | 2 tuny |
| 3) VŠECHNY OSTRÉ HRANY ZKOSIT | 15/15. |
| 4) DETAILS VIZ. PŘÍLOHA SMĚRNÉ DETAILS | |

BETONY DLE ČSN EN 206:

C30/37 - XF4

OCEL B 500 B



KRYTÍ MIN. 40mm, JMEN. 50mm

SO 201

PDPS

SOUŘADNÝ SYSTÉM: JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM : Bpv

VÝŠKOVÝ SYSTÉM : Bpv

Hlavní inženýr projektu:	Ing. Jaromír RUŠAR			Mladějanky 19, 638 00 Brno Tel. fax: +42-222 037 E-mail: info@rusar.cz
Zodpovědný projektant:	Ing. Jaromír RUŠAR			
Vypracoval:	Ing. Tomáš KNOBLOCH			
Kontroloval:	Ing. Jaromír RUŠAR			
Kraj:	Zlínský	Datum:	09 / 2019	
Zadavatel:	Povodí Moravy, s.p.	Formát:	A4	
Název akce:	Batův kanál Spytihněv - rekonstrukce mostu a přístupové komunikace	Měřítko:	1:50, 1:20	
		Účel:	PDPS	
Název objektu:	SO 201 - MOST	Čís.zakáz.:	103 - 2018	
		Archivní čís.:	23 - 2018	
Název výkresu:	ŘÍMSY	Čís.soupravy:	Čís. výkresu:	
			12	